

CENTRO STORICO "TORE DEI SARACENI"

Corso Matteotti, 19 - 16011 Arenzano (GE)

Codice Fiscale: 92004790108

RENDICONTO GESTIONALE DI CASSA

BILANCIO 31 DICEMBRE 2019

FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO			
AVANZO DI GESTIONE 2018		€	3.889,95
ENTRATE			
Quote sociali	€	5.300,00	
Proventi straordinari	€	1.589,50	
Proventi straordinari concorso	€	920,00	€ 7.809,50
USCITE			
Assicurazione	€	526,89	
Stampe, cartelloni e cornici	€	713,00	
Pubblicaz. e spediz. "A Voxe da Tore"	€	907,00	
Concorso scuole	€	784,16	
Canone Fastweb	€	538,80	
Attrezzatura varia	€	99,16	
Spettacolo musicale	€	563,11	
Costi spettacolo dialettale	€	1.360,00	
Costi attrezzatura informatica	€	215,30	
Costi segreteria e organizzative	€	196,18	
Oneri bancari	€	177,79	
		€	6.081,39
Avanzo di gestione		€	1.728,11
FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO			
AVANZO AL 31.12.2019		€	5.618,06
Cassa	€	203,81	
Banca	€	5.414,25	
	€	5.618,06	

Arenzano, 4 aprile 2020

Centro "Tore dei Saraceni"
(Il Presidente)