

**CENTRO STORICO "TORE DEI SARACENI"**

Corso Matteotti, 19 - 16011 Arenzano (GE)

Codice Fiscale: 92004790108

RENDICONTO GESTIONALE DI CASSA

BILANCIO 31 DICEMBRE 2019

<b>FONDI FINANZIARI DI INIZIO PERIODO</b>			
AVANZO DI GESTIONE 2018		€	<b>3.889,95</b>
<b>ENTRATE</b>			
Quote sociali	€	<b>5.300,00</b>	
Proventi straordinari	€	<b>1.589,50</b>	
Proventi straordinari concorso	€	<b>920,00</b>	€ <b>7.809,50</b>
<b>USCITE</b>			
Assicurazione	€	<b>526,89</b>	
Stampe, cartelloni e cornici	€	<b>713,00</b>	
Pubblicaz. e spediz. "A Voxe da Tore"	€	<b>907,00</b>	
Concorso scuole	€	<b>784,16</b>	
Canone Fastweb	€	<b>538,80</b>	
Attrezzatura varia	€	<b>99,16</b>	
Spettacolo musicale	€	<b>563,11</b>	
Costi spettacolo dialettale	€	<b>1.360,00</b>	
Costi attrezzatura informatica	€	<b>215,30</b>	
Costi segreteria e organizzative	€	<b>196,18</b>	
Oneri bancari	€	<b>177,79</b>	
		€	<b>6.081,39</b>
<b>Avanzo di gestione</b>		€	<b>1.728,11</b>
<b>FONDI FINANZIARI DI FINE PERIODO</b>			
AVANZO AL 31.12.2019		€	<b>5.618,06</b>
Cassa	€	<b>203,81</b>	
Banca	€	<b>5.414,25</b>	
	€	<b>5.618,06</b>	

Arenzano, 4 aprile 2020

Centro "Tore dei Saraceni"  
(Il Presidente)